

KARTA TECHNICZNA SYSTEMU

OPIS SYSTEMU

EUROFLOOR TFD jest trójskładnikowym systemem posadzkowym opartym na bazie żywicy epoksydowej, utwardzacza aminowego oraz kruszywa kwarcowego, przeznaczonym na podłogi do każdego rodzaju pomieszczeń.

ZASTOSOWANIE

Wszystkie typy pomieszczeń przemysłowych, sklepy, hurtownie, pomieszczenia wystawowe.

ZALETY

- ▶ doskonała przyczepność do podłoża
- ▶ wysoka odporność na nacisk
- ▶ wysoka odporność na ścieranie
- ▶ możliwość uzyskania warstwy antypoślizgowej

DANE TECHNICZNE

PODKŁAD	EUROPOX I - impregnat EUROPOX Z - podkład
WARSTWA WŁAŚCIWA	EUROPOX TF - żywica konstrukcyjna + piach do wymieszania + piach do zasypania (patrz tabela OPCJE SYSTEMU)
LAKIER	EUROPOX SEALER E, EUROPOX TFL, EUROPOX PU (patrz tabela OPCJE SYSTEMU)
CZAS ŻYCIA PO ZMIESZANIU SKŁADNIKÓW	30 min.
PYŁOSUCHOŚĆ	24 godziny w temperaturze 20°C
PEŁNA OBCIĄŻALNOŚĆ MECHANICZNA I CHEMICZNA	7 dni
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ŚCISKANIE	powyżej 125 N/mm ²
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ZGINANIE	powyżej 45 N/mm ²
PRZYPNĘTOŚĆ DO BETONU	powyżej 1,5 N/mm ²
TWARDOŚĆ	ok. 7 w skali Mohs'a
ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE UDAROWE DLA CIĘŻKIEGO TRANSPORTU	
MATERIAŁ TRUDNOZAPALNY	> 4,5 KW/m ²
NIESZKODLIWY DLA ZDROWIA	
NISKA NASIĄKLIWOŚĆ	0,5-1,0 %
ODPORNOŚĆ NA TEMPERATURĘ	woda do 60°C
ODPORNOŚĆ CHEMICZNA	oleje, tłuszcze, benzynę, niektóre rozpuszczalniki
ATEST ITB	AT-15-3527/99
ATEST CNBOP	101/BM-1/96
ATEST PZH	HK/8/0774/01/99

System EUROFLOOR TFD - OPCJE

NAZWA	GRUBOŚĆ	IMPREGANT	PODKŁAD	WARSTWA WŁAŚCIWA		LAKIER	LAKIER MAT
				EUROPOX TF	EUROSTEP Kwarc		
TFD r	5-7 mm	EUROPOX I 0,2 kg/m ²	EUROPOX Z 0,20 kg/m ² + kwarc 1,0-1,8 mm 0,6 kg/m ²	1,0 kg/m ²	Kwarc TFD R 10 kg/m ²	EUROPOX SEALER E 0,4 kg/m ²	EUROPOX PU 0,1 kg/m ²
TFD c	2-3 mm	EUROPOX I 0,2 kg/m ²	EUROPOX Z 0,20 kg/m ² + kwarc 1,0-1,8 mm 0,6 kg/m ²	0,9 kg/m ²	Kwarc TFD C 1,75 kg/m ² 3 kg 0,8-1,2 mm kolor	EUROPOX TFL 0,2 kg/m ²	EUROPOX PU 0,1 kg/m ²
TFD s	2-3 mm	EUROPOX I 0,2 kg/m ²	EUROPOX Z 0,20 kg/m ² + kwarc 0,8-1,2 mm 1,0 kg/m ²	0,8 kg/m ²	Kwarc TFD C 1,5 kg/m ² 4 kg 0,4-0,8 mm kolor	EUROPOX TFL 0,4 kg/m ²	EUROPOX PU 0,1 kg/m ²

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoże nowe powinno być czyste, dobrze związane i nie kruszyć się. W razie potrzeby powinno być przygotowane za pomocą maszyny frezującej lub śrutującej np. Blastrac w celu usunięcia mleczka cementowego i nierówności podłoża. Beton powinien mieć wysoką wytrzymałość (mm. beton B25 sprawdzany metodą „pull off” > 1,5MPa) i być wolny od zanieczyszczeń typu ; tłuszcz, olej, brud, itp.

Podłoża stare wymagają frezowania lub śrutowania - w zależności od ich stanu. Wytrzymałość podłoża musi wynosić 20 N/mm². Pęknięcia i zagłębienia muszą być wyrównane przed ułożeniem posadzki. Czasami konieczne jest użycie detergentów likwidujących zatłuszczenia i zaoliwienia

WARUNKI UKŁADANIA

Temperatura pomieszczenia i podłoża nie powinna być niższa niż +10°C. Zalecana temperatura materiału przed nałożeniem go 20°C. Materiału nie należy nanosić na podłoże jeżeli jego temperatura jest niższa lub równa temperaturze punktu rosy.

MIESZANIE, UKŁADANIE MATERIAŁU

Materiał składa się z dwóch składników zdolnych do reagowania , oraz trzeciego składnika - kruszywa kwarcowego. Składniki przed wylaniem muszą być razem dokładnie wymieszane z zachowanie przepisowych stosunków mieszania, które mają bardzo duży wpływ na jakość końcowego wyrobu. Poszczególne składniki są dostarczane w ilościach wzajemnie dostosowanych. Przy przelewaniu składników celem wymieszania należy pojemniki całkowicie opróżnić. Przy przetwarzaniu części zawartości opakowania, należy koniecznie odważyć składniki zachowując podane proporcje. Nie należy spowalniać lub przyspieszać reakcji przez zmianę ilości utwardzacza. Przy mieszaniu należy używać odpowiednich mieszadeł napędzanych wiertarkami o obrotach max. 400/min. W przypadku zwiększenia obrotów następuje wmieszanie powietrza, oraz nadmierne nagrzewanie się mieszanego materiału, co powoduje przyspieszenie reakcji utwardzania i skrócenie czasu żywotności mieszaniny. Wszystkie

składniki należy miksować około 2-3 min. Tworzenie się smug wskazuje na niedostateczne wymieszanie. Po wymieszaniu masa jest gotowa do układania.

WARSTWA 1 (podkład)

Impregnat **EUROPOX I** należy nałożyć za pomocą wałka welurowego. Po wyschnięciu impregnatu, podkład **EUROPOX Z** należy nałożyć za pomocą wałka welurowego i zasypać piachem (patrz tabela),

WARSTWA 2

System TFD r - w celu równomiernego rozłożenia materiału należy użyć wizera z regulowaną wysokością, a następnie zatrzeć pacą do uzyskania jednolitej powierzchni.

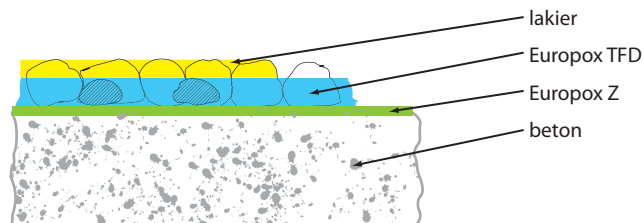
System TFD c - w celu równomiernego rozłożenia materiału należy użyć wizera z regulowaną wysokością, zasypać piachem i zcierać zacieraczką mechaniczną do uzyskania jednolitej powierzchni.

System TFD s - w celu równomiernego rozłożenia materiału należy użyć wizera z regulowaną wysokością, zasypać piachem do maksymalnego wypełnienia. Po wyschnięciu nadmiar piachu należy usunąć.

WARSTWA 3 (lakier)

- warstwę zamykającą - lakier **EUROPOX SEALER E** nanieść za pomocą wizera metalowego i rozprowadzić starannie wałkiem welurowym, lakier **EUROPOX TFL** nanieść za pomocą wizera metalowego (patrz tabela). Po wyschnięciu powierzchnię należy przeszlifować a następnie nałożyć drugą warstwę lakieru

- lakier **EUROPOX PU**, stosowany w celu uzyskania matowej powierzchni, nanieść przy pomocy wałka welurowego



Rys. Warstwy systemu TFD

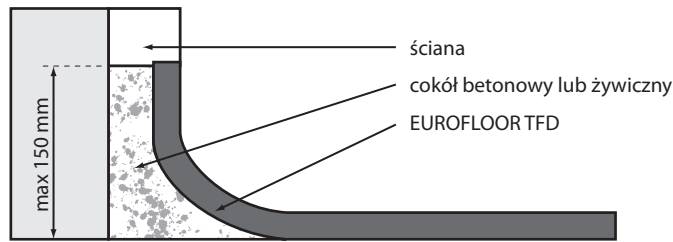
W przypadku wątpliwości kontaktować się z serwisem firmy.

DYLATACJE (kratki ściekowe, cokoły)

Istniejące dylatacje podłoża muszą być oznaczone przed ułożeniem **EUROFLOOR TFD** i po utwardzeniu posadzki ponownie odtworzone, a następnie wypełnione odpowiednią masą dylatacyjną zależną od wymagań stawianych posadzce.



Rys. Kratki ściekowe



Rys. Sposób wykonania cokołów

PIELĘGNACJA POSADZKI

Posadzkę należy często i regularnie czyścić aby nie dopuścić do nawarstwiania się brudu na powierzchni. Zalecane jest stosowanie detergentów alkalicznych rozpuszczonych w wodzie i czyszczenie pod ciśnieniem.

KOLORYSTYKA

KOLORY - wg próbnika RAL K7

WARUNKI PRZECHOWYWANIA KOMPONENTÓW

- ▶ Składować w dobrze zamkniętych beczkach lub pojemnikach
- ▶ Otwarte źródła ognia trzymać z daleka
- ▶ Minimalna temperatura składowania +5°C
- ▶ Nie wystawiać na bezpośrednie działanie słońca
- ▶ Nie dopuszczać do kontaktu ze skórą
- ▶ Unikać wdychania par z nagrzanego materiału
- ▶ Nie dopuszczać do kontaktu poszczególnych składników z kwasami silnymi uleńiaczami, zasadami
- ▶ Materiał nie grozi samoistnym wybuchem

WARUNKI GWARANCYJNE

Produkt winien być układany przez przeszkolonych wykonawców. Dostawca nie ponosi odpowiedzialności za błędy nabywcy wynikające z niestosowania się do niniejszej **KARTY TECHNICZNEJ**

PIERWSZA POMOC

SKÓRA

- ▶ zabrudzoną odzież należy zdjąć
- ▶ zabrudzoną skórę, należy zmyć wodą z dodatkiem łagodnego środka myjącego, nie należy stosować rozpuszczalnika
- ▶ powstałe rany nalaży zabandażować bandażem wyjąłowionym
- ▶ zasięgnąć porady lekarza w razie utrzymujących się dolegliwości

DROGI ODDECHOWE

- ▶ po wdychaniu nalaży poszkodowanemu dostarczyć świeżego powietrza
- ▶ należy ułożyć w pozycji spoczynkowej
- ▶ chronić przed utratą ciepła oraz utratą przytomności

OCZY

- ▶ oko należy płukać obficie czystą wodą
- ▶ pod powiekę wtryskiwać wodę

▶ w przypadku utrzymujących się dolegliwości należy skonsultować się z okulistą

UKŁAD POKARMOWY

- ▶ pić obficie wodą
- ▶ należy podać węgiel aktywny
- ▶ w przypadku utrzymujących się dolegliwości należy skontaktować się z lekarzem

ŚRODKI OCHRONY

1. Wszyscy pracownicy powinni być szczegółowo przeszkoleni w zakresie obchodzenia się z żywicami epoksydowymi,
2. Nie wolno zlecać wykonywania prac przy żywicach alergikom
3. Należy używać rękawic ochronnych i okularów jeżeli istnieje niebezpieczeństwo rozbryzgiwania emulsji
4. Po każdorazowym kontakcie emulsji ze skórą należy myć ręce wodą z dodatkiem łagodnych środków czyszczących (jest to szczególnie ważne przed posiłkami).
Nie należy używać benzenu, toluenu lub czterochloru węgla!
5. Ze względów higienicznych nie należy spożywać posiłków i napojów w miejscu pracy, oraz nie należy tam palić tytoniu.