

KARTA TECHNICZNA SYSTEMU

INFORMACJE TECHNICZNE

UCRETE DP to zdolny do przenoszenia obciążeń mechanicznych, termicznych i chemicznych, niezawierający rozpuszczalników, nadający się do rakułowania, samorozpływny, wstępnie pokonfekcjonowany system trójskładnikowy betonu poliuretanowego z antypoślizgową strukturą powierzchni.

ZASTOSOWANIE

UCRETE DP przeznaczony jest zasadniczo do stosowania w przemyśle spożywczym, w obszarach narażonych na średnie lub ciężkie obciążenia mechaniczne przy równoczesnym obciążeniu termicznym i chemicznym. Antypoślizgowa struktura powierzchni pozwala dodatkowo na zastosowanie w obszarach, gdzie występuje niebezpieczeństwo poślizgnięcia się.

WŁAŚCIWOŚCI

Dzięki specjalnej kombinacji wypełniacza - poliuretanu **UCRETE DP** cechuje nadzwyczaj małą podatność na ścieranie, bardzo wysoka odporność na uderzenia oraz wysoka trwałość. Ponadto materiał odznacza się krótkimi czasami twardnienia. Na szczególną uwagę zasługuje doskonała odporność **UCRETE DP** na działanie temperatury oraz chemikaliów (szczegółowe informacje na żądanie). Materiał na etapie twardnienia nie przenosi zapachu ani smaku. Zażółcenie pojawiające się w przypadku zastosowania **UCRETE DP** w miejscach wystawionych na działanie promieniowania ultrafioletowego nie pogarsza przyrzeczonych właściwości technicznych.

WŁAŚCIWOŚCI PODŁOŻA

UCRETE DP nakładany jest na podłoże przygotowane i - w razie potrzeby - zagruntowane. Przeznaczone do pokrycia podłoże musi być mocne, suche i nośne oraz posiadać niewielką szorstkość. Ponadto podłoże musi być wolne od luźnych i łamliwych części oraz od substancji zmniejszających przyczepność powłoki, jak np. olej, smar, resztki gumy itp. Przed nałożeniem powłoki gruntującej należy koniecznie przygotować podłoże za pomocą obróbki strumieniowej medium stałym (granulat/śrutowanie) lub wodą pod wysokim / bardzo wysokim ciśnieniem itp. Po przygotowaniu wytrzymałość podłoża oraz powłoki gruntującej na odrywanie musi wynosić co najmniej 1,5 N/mm² (kontrola za pomocą np. przyrządu Herion, szybkość zrywania 100 N/s). Wytrzymałość podłoża na zgniatanie winna wynosić co najmniej 25 N/mm² (kontrola np. za pomocą młotka Schmidta).

Wilgotność podłoża nie powinna przez cały czas przekraczać 4% (kontrola np. za pomocą przyrządu CM). Temperatura podłoża musi być wyższa co najmniej o 3 °C od panującej temperatury rosy.

Przeznaczone do pokrycia podłoże musi być zabezpieczone przed wilgocią wznoszącą (woda napierająca).

Poza tym obowiązują zapisy wymogów dot. podłoża przed nałożeniem powłoki przedstawione w odnośnych wytycznych.

DANE TECHNICZNE

| | |
|---|---|
| BAZA SPOIWA | poliuretan |
| GĘSTOŚĆ MIESZANIA | 2,00 - 2,09 g/cm ³ w temp. pokojowej |
| MOŻLIWOŚĆ CHODZENIA PO | 8 godzin w temp. pokojowej |
| ZDOLNOŚĆ PRZENOSZENIA LEKKICH OBCIĄŻEŃ MECHANICZNYCH | 1 dzień w temp. pokojowej |
| ZDOLNOŚĆ PRZENOSZENIA PEŁNYCH OBCIĄŻEŃ MECHANICZNYCH | 2 dni w temp. pokojowej |
| TEMPERATURA OBIEKTU I UŻYCIA | min. 10 °C, maks. 25 °C |
| MAKSYMALNA DOPUSZCZALNA WZGLĘDNA WILGOTNOŚĆ | min. 40 %, maks. 90 % |
| ODCIEŃ BARWY TOPCOAT | kremowy, żółty, szary, zielony, pomarańczowy i czerwony |
| WIELKOŚĆ OPAKOWANIA (STANDARD) | patrz forma dostawy |
| GRUBOŚCI POWŁOK - SYSTEMU | 4 / 6 / 9 mm |
| OZNAKOWANIE ZAGROZEŃ | patrz obowiązująca karta bezpieczeństwa |
| WYTRZYMAŁOŚĆ NA ZGNIATANIE (po stwardnieniu) | 48 - 58 N / mm ² |
| WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE (po stwardnieniu) | 7 N / mm ² |
| WYTRZYMAŁOŚĆ NAROZCIĄGANIE PRZY ZGINANIU (po stwardnieniu) | 14 N / mm ² |
| DYNAMICZNY MODUŁ SPRĘŻYSTOŚCI WZDŁUŻNEJ (po stwardnieniu) | 3250 - 5000 N / mm ² |
| ABSORPCJA WODY (po stwardnieniu) | < 1 % |
| ODPORNOŚĆ NA TEMPERATURĘ (po stwardnieniu) | przy d = 4 / 6 / 9 mm 60 / 70 / 120 °C |
| WSPÓŁCZYNNIK ROZSZERZALNOŚCI CIEPLNEJ (po stwardnieniu) | 4,1 x 10 ⁻⁵ K ⁻¹ |

WSKAZÓWKA

UCRETE DP można także układać na podłożach o większej wilgotności szczątkowej.

W takim przypadku należy jednak koniecznie zasięgnąć indywidualnej porady w naszym dziale technicznym.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPOSOBU UŻYCIA

UCRETE DP dostarczany jest w opakowaniach, w których dobrano już odpowiednie proporcje składników A (żywica), B (środek utwardzający) oraz C (wypełniacz).

Podczas mieszania składników należy przestrzegać następujących zaleceń: Najpierw należy przelać składnik A i składnik B do czystego pojemnika oraz dokładnie wymieszać za pomocą mieszadła wolnoobrotowego z prędkością ok. 300 obr./min. Należy przy tym zwrócić uwagę, by oryginalne opakowanie opróżnione zostało w całości. Należy zadbać o dokładne wymieszanie materiału przy ściankach oraz dnie pojemnika. Mieszać składniki do uzyskania jednolitego produktu, jednak nie krócej

PIERWSZA POMOC

SKÓRA

- ▶ zabrudzoną odzież należy zdjąć
- ▶ zabrudzoną skórę, należy zmyć wodą z dodatkiem łagodnego środka myjącego, nie należy stosować rozpuszczalnika
- ▶ powstałe rany nalaży zabandażować bandażem wyjąłowym
- ▶ zasięgnąć porady lekarza w razie utrzymujących się dolegliwości

DROGI ODDECHOWE

- ▶ po wdychaniu nalaży poszkodowanemu dostarczyć świeżego powietrza
- ▶ należy ułożyć w pozycji spoczynkowej
- ▶ chronić przed utratą ciepła oraz utratą przytomności

OCZY

- ▶ oko należy płukać obficie czystą wodą
- ▶ pod powiekę wtryskiwać wodę
- ▶ w przypadku utrzymujących się dolegliwości należy skonsultować się z okulistą

UKŁAD POKARMOWY

- ▶ pić obficie wodą
- ▶ należy podać węgiel aktywny
- ▶ w przypadku utrzymujących się dolegliwości należy skontaktować się z lekarzem

OSTRZEŻENIA / ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Po stwardnieniu produkt **UCRETE DP** nie stwarza zagrożenia dla zdrowia. Podczas używania produktu należy przestrzegać następujących środków ostrożności: unikać wdychania oparów oraz kontaktu produktu ze skórą. Korzystać z rękawic ochronnych oraz z okularów ochronnych. Podczas pracy z produktem nie spożywać posiłków, nie palić tytoniu oraz nie zbliżać się z otwartym ogniem!

Zalecenia dotyczące szczególnych zagrożeń i wskazówki bezpieczeństwa oraz zalecenia dotyczące transportu przedstawione zostały w odpowiedniej karcie bezpieczeństwa. Należy przestrzegać przepisów branżowych dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy przy stosowaniu poliuretanów oraz izocyanianów.