

KARTA TECHNICZNA SYSTEMU

INFORMACJE TECHNICZNE

EUROFLOOR SL jest trójkomponentowym, bezprzpuszczalnikowym, samopoziomującym materiałem posadzkowym na bazie żywicy epoksydowej i utwardzacza aminowego, charakteryzującym się wysoką wytrzymałością mechaniczną i odpornością chemiczną.

ZASTOSOWANIE

Wszędzie tam, gdzie czystość i higiena są bardzo ważne. Wszystkie typy pomieszczeń przemysłowych, sklepy, hurtownie, biura, pomieszczenia wystawowe, szpitale, laboratoria, browary, hangary lotnicze.

ZALETY

- ▶ doskonała przyczepność do podłoża
- ▶ dobra odporność chemiczna
- ▶ wyjątkowa odporność na ścieranie
- ▶ wyjątkowa odporność na zginanie i rozciąganie
- ▶ łatwość w utrzymaniu czystości

DANE TECHNICZNE

SKŁADNIK A:	ciekła żywica epoksydowa z wypełniaczem i pigmentem [Xi, N]
SKŁADNIK B:	utwardzacz aminowy [Xn, N]
SKŁADNIK C:	wypełniacz kwarcowy
STOSUNEK WAGOWY A : B: C	pisany na opakowaniu
CZAS ŻYCIA PO ZMIESZANIU SKŁADNIKÓW	40 min. (w temperaturze 20°C)
OPAKOWANIA	25,0 kg, 40,0 kg
ZUŻYCIE	4 kg/m ²
PYŁOSUCHOŚĆ	24 godziny
GĘSTOŚĆ	1,6 kg/l
LEPKOŚĆ	2400 mPa*s
PEŁNA OBCIĄŻALNOŚĆ MECHANICZNA I CHEMICZNA	7 dni
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ŚCISKANIE	powyżej 50MPa
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ZGINANIE	powyżej 20MPa
ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE	8,0cm ³ /50cm ² mierzone na tarczy Boehmego
PRZYPNĘTOŚĆ DO BETONU	powyżej 1,5N/mm ²
ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE UDAROWE	3500-5000 obrotów
MATERIAŁ TRUDNOZAPALNY	> 4,5KW/m ²
NIESZKODLIWY DLA ZDROWIA	

UKŁADANIE

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoże powinno mieć wysoką wytrzymałość (beton B25) i być wolne od zanieczyszczeń typu tłuszcz, olej, brud. itp. Przed ułożeniem warstwy **EUROFLOOR SL** podłoże musi być zagruntowane preparatem **EUROPOX I** lub **EUROPOX Z**. Nierówności podłoża nie powinny przekraczać 50% grubości warstwy.

WARUNKI UKŁADANIA

Temperatura pomieszczenia i podłoża nie powinna być niższa niż +10°C. Zalecana temperatura materiału przed nałożeniem go 20°C. Materiału nie należy nanosić na podłoże jeżeli jego temperatura jest niższa lub równa temperaturze punktu rosy.

MIESZANIE, UKŁADANIE MATERIAŁU

Materiał składa się z dwóch składników zdolnych do reagowania. Składniki przed wylaniem muszą być razem dokładnie wymieszane z zachowaniem przepisowych stosunków mieszania które mają bardzo duży wpływ na jakość końcowego wyrobu. Poszczególne składniki są dostarczane w ilościach wzajemnie dostosowanych. Przy pizelewaniu składników celem wymieszania należy pojemniki całkowicie opróżnić. Przy przetwarzaniu części zawartości opakowania, należy koniecznie odważyć składniki zachowując podane proporcje. Nie należy spowalniać lub przyspieszać reakcji przez zmianę ilości utwardzacza. Przy mieszaniu należy używać odpowiednich mieszadeł napędzanych wiertarkami o obrotach max 400/min. W przypadku zwiększenia obrotów następuje wmięszanie powietrza, oraz nadmierne nagrzewanie się mieszanego materiału, co powoduje przyspieszenie reakcji utwardzania i skrócenia czasu żywotności mieszanki. Wszystkie składniki należy miksować około 2-3min. Tworzenie się smug wskazuje na niedostateczne wymieszanie. Po wymieszaniu masa jest gotowa do układania. W celu równomiernego rozłożenia materiału na całej powierzchni należy użyć specjalnej pacy z ząbkami o odpowiedniej wysokości. Po rozprowadzeniu materiału należy wałkować wałkiem z kolcami w dwóch prostopadłych kierunkach w celu odpowietrzenia warstwy, oraz równomiernego rozprowadzenia wypełniacza.

W przypadku wątpliwości kontaktować się z serwisem firmy.

KOLORYSTYKA

KOLORY - wg próbnika RAL K7

WARUNKI PRZECHOWYWANIA KOMPONENTÓW

- ▶ Składować w dobrze zamkniętych beczkach lub pojemnikach
- ▶ Otwarte źródła ognia trzymać z daleka
- ▶ Minimalna temperatura składowania: min +5°C, max +35°C
- ▶ Nie dopuszczać do kontaktu ze skórą
- ▶ Unikać wdychania par z nagrzanego materiału
- ▶ Nie dopuszczać do kontaktu poszczególnych składników z kwasami silnymi i alkalicznymi, zasadami
- ▶ Materiał nie grozi samoistnym wybuchem

WARUNKI GWARANCYJNE

Produkt winien być układany przez przeszkolonych wykonawców. Dostawca nie ponosi odpowiedzialności za błędy nabywcy wynikające z niestosowania się do niniejszej **KARTY TECHNICZNEJ**

PIERWSZA POMOC

SKÓRA

- ▶ zabrudzoną odzież należy zdjąć
- ▶ zabrudzoną skórę, należy zmyć wodą z dodatkiem łagodnego środka myjącego, nie należy stosować rozpuszczalnika
- ▶ powstałe rany należy zabandażować bandażem wyjąłowym
- ▶ zasięgnąć porady lekarza w razie utrzymujących się dolegliwości

DROGI ODDECHOWE

- ▶ po wdychaniu należy poszkodowanemu dostarczyć świeżego powietrza
- ▶ należy ułożyć w pozycji spoczynkowej
- ▶ chronić przed utratą ciepła oraz utratą przytomności

OCZY

- ▶ oko należy płukać obficie czystą wodą
- ▶ pod powiekę wtryskiwać wodę
- ▶ w przypadku utrzymujących się dolegliwości należy skonsultować się z okulistą

UKŁAD POKARMOWY

- ▶ należy spowodować wymioty
- ▶ pić obficie wodą
- ▶ należy podać węgiel aktywny
- ▶ w przypadku utrzymujących się dolegliwości należy skontaktować się z lekarzem

ŚRODKI OCHRONY

1. Wszyscy pracownicy powinni być szczegółowo przeszkoleni w zakresie obchodzenia się z żywicami poliuretanowymi,
2. Nie wolno zlecać wykonywania prac przy żywicach alergikom
3. Należy używać rękawic ochronnych i okularów jeżeli istnieje niebezpieczeństwo rozbryzgiwania emulsji
4. Po każdorazowym kontakcie emulsji ze skórą należy myć ręce wodą z dodatkiem łagodnych środków czyszczących (jest to szczególnie ważne przed posiłkami).
Nie należy używać benzenu, toluenu lub czterochlorku węgla!
5. Ze względów higienicznych nie należy spożywać posiłków i napojów w miejscu pracy, oraz nie należy tam palić tytoniu.