

KARTA TECHNICZNA SYSTEMU

ZAKRES STOSOWANIA

Szpachlowanie i wyrównywanie jastrychów cementowych, z lanego asfaltu, anhydrytu, podłóg betonowych i innych podłoży, na których mają być układane wykładziny podłogowe. Do stosowania wewnątrz.

WYKONYWANIE POSADZEK OGRZEWANYCH

Szara proszkowa zaprawa na bazie specjalnych cementów i dyspersyjnych tworzyw sztucznych.

Po rozrobieniu z wodą uzyskuje się ciekłą, jednorodną, sa-morozlewną zaprawę nadającą się do pompowania. Masa po zmieszaniu z wodą może być stosowana przez 30 minut, po około 3 godzinach posadzka utwardza się i może być obciążana ruchem pieszym.

Zaprawa szybko się utwardza przez hydratację i wysychanie bez naprężeń wewnętrznych i bez tendencji do tworzenia rys.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoże musi być suche, silne, zwarte (bez rozwarstwień), chłonne i wolne od środków oddzielających. Gruntowanie chłonnych podłoży należy stosować zgodnie z tablicą zawartą w karcie informacyjnej środka gruntującego ARDION 51.

W razie wątpliwości wykonać powierzchnie próbne.

POWŁOKI UŻYTKOWE W OBSZARACH GOSPODARCZYCH I PRZEMYSŁOWYCH

Podłoże, jastrych cementowy (ZE 30 do ZE 50) lub beton {B 25 do B 35} musi spełniać wymagania zgodne z przewidzianym przeznaczeniem, a zwłaszcza z przewidzianymi obciążeniami.

W celu usunięcia zanieczyszczeń, substancji oddzielających, oraz nagromadzonych substancji łącznych podłoże należy zeszlifować i wyfrezować. Tak przygotowane podłoże należy zagruntować środkiem ARDION 51 rozcieńczonym w stosunku 1:1 z wodą. W szczególnych przypadkach konieczne może być zagruntowanie przy użyciu wielofunkcyjnej żywicy epoksydowej ARDIPOX 2000 zasypywanej po nałożeniu piaskiem kwarcowym.

ARDUR E 80 spełnia wymagania jakie stawiane są jastrychom cementowym klasy wytrzymałości ZE 30 do ZE 50 wg karty technicznej AG1 nr A12 "Posadzki przemysłowe", Część I.

PRZYGOTOWANIE I STOSOWANIE MATERIAŁU

Do naczynia do mieszania wlewa się czystą wodę i intensywnie mieszając (najlepiej wolnoobrotową wiertarką z mieszadłem) dosypuje się tyle suchej zaprawy ARDUR E 80 aby po wymieszaniu uzyskać jednorodną zaprawę bez grudek. Do rozmieszania 25 kg proszku ARDUR E 80, na zwarte ewentualnie uprzednio zagruntowane podłoże, używa się około 5,75 l wody. Do prac na chłonnych podłożach (szpachlowanie zamykające pory podłoża) można zastosować do 6 l wody.

PULAKO

Przedsiębiorstwo Budowlano-Handlowe
31-572 Kraków ul. Dąbska 1A
www.pulako.com.pl

Sekretariat tel. +48 12 410 03 30
sekretariat@pulako.com.pl

Dział Handlowy tel. +48 12 410 03 31
tel. +48 12 411 56 55
tel. +48 12 410 57 21
fax +48 12 410 03 32
biuro@pulako.com.pl

Zaprawa w temperaturze 18-20°C nadaje się do użycia przez około pół godziny (po zmieszaniu proszku z wodą). Niższe temperatury przedłużają ten czas, a wyższe - skracają. Zaprawa ARDUR E 80 daje się łatwo rozprowadzać na podłożu, a rozplywa się i wygładza samoistnie tak dobrze, że z reguły można pominąć ponowne szpachlowanie lub szlifowanie. Do wyrównywania większych powierzchni do rozprowadzenia masy można używać szerokich pac. Na szczelnym podłożu należy nakładać ARDUR E 80 warstwą o grubości przynajmniej 1,5 mm.

Przy wylewaniu masy ARDUR E 80 na jastrychy z lanego asfaltu o klasie twardości GE 10 i GE 15, grubość warstwy powinna wynosić nie więcej niż 5 mm. Przy warstwach wylanej szpachlówki o grubości od 5 mm do max. 20 mm, masa ARDUR E 80 powinna być modyfikowana środkiem ARDION 25, oraz powinna być zawsze mieszana z piaskiem. Przed zastosowaniem mieszanki konieczne jest wykonanie próby.

POMPOWANIE

Zaprawa ARDUR E 80 może być podawana pompami ślimakowymi, tłokowymi lub pompami o pracy ciągłej o wydajności około 20 do 40 l/min. Jeżeli zaprawa jest zmieszana z piaskiem, węże do podawania zaprawy należy "posmarować" mieszanką złożoną z 1 worka ARDURU K 14, rozrobionego z około 6 l wody. Nie można do "smarowania" używać zaczynu cementowego. W przypadku postojów powyżej 30 minut maszynę i węże należy umyć.

NANOSZENIE ZAPRAWY

Zaprawa ARDUR E 80 może być bez ograniczeń wylewana w jednym zabiegu warstwami o grubości do 10 mm. Przy grubości warstwy powyżej 10 mm zaprawa powinna być mieszana w następujący sposób:

Domieszka	Stosunek mieszania		
	Ziarnistość	Zaprawa	Domieszka
piasek płukany	0 - 4 mm	1 co.	0,3 co.
piasek płukany	0 - 8 mm	1 co.	0,5 co.

UWAGI OGÓLNE

Powierzchnia pokryta masą ARDUR E 80 w temperaturze 18 - 20° C nadaje się do chodzenia po 3 godzinach od jej nałożenia. Ewentualne konieczne zaszpachlowania powinny być wykonane bezpośrednio po tym czasie. Jeżeli powierzchnia warstwy ARDURU K 14 jest już wyschnięta, przed szpachlowaniem trzeba ją zagruntować środkiem ARDION 51, rozrobionym z wodą w stosunku 1:3.

ARDUR E 80 szybko wiąże i twardnieje; warstwy wyrównujące o grubości do 10 mm, w temperaturze 18 - 20° C, są gotowe do układania powłok wierzchnich już po upływie doby. Przy grubszych warstwach czas schnięcia wynosi 2 dni. ARDUR E 80 należy stosować w temperaturach powyżej 5°C. Warstwa szpachlówki powinna być chroniona przed zbyt szybkim wysychaniem w wyniku działania słońca i wiatru (przeciągu).

PRZYKŁADY PRZYPORZĄDKOWANIA WYMAGAŃ I OBSZARÓW ZASTOSOWANIA DO KLAS WYTRZYMAŁOŚCI ZGODNIE Z KARTĄ AGI A12

Klasa wytrzymałości	Wymagania	Obszary zastosowań
ZE 30	sporadyczny ruch lekkich pojazdów w miękkim ogumieniu do 10 km/h sporadyczny wewnętrzny ruch pieszych brak tarcia przy podłożu brak narażenia na uderzenia i zbijanie	Hale magazynowe ze składowaniem towarów lekkich i elastycznych (drewno, papier, guma, miękkie tworzywa sztuczne itd.) Proste warsztaty do wykonywania prac niewielkimi narzędziami, pomieszczenia wydawania narzędzi
ZE 40	małe nasilenie ruchu lekkich pojazdów w miękkim ogumieniu do 10 km/h niewielki ruch pieszych niewielkie narażenie na uderzenia i zbijanie ustawianie lekkich produktów	Hale małej produkcji, hale montażowe i magazynowe do składowania produktów lekkich i elastycznych. Warsztaty, w których praca wykonywana jest narzędziami nie posiadającymi ostrych krawędzi
ZE 50	średnie natężenie ruchu pojazdów w miękkim ogumieniu do 20 km/h lekkie natężenie ruchu wózków widłowych w miękkim ogumieniu do 10 km/h średnie natężenie ruchu pieszego, ustawianie średnio ciężkich produktów wibracje lekkich produktów nie posiadających ostrych zakończeń średni stopień narażeń na uderzenia i zbijanie	Hale produkcyjne i montażowe dla lekkich produktów, hale magazynowe produktów o średnim ciężarze, warsztaty z lekkimi narzędziami wszelkiego rodzaju

UWAGA

Masa ARDUR E 80 nie może być stosowana na zewnątrz, i na podłożach stale mokrych.

W przypadku wątpliwości wykonać powierzchnie próbną.

WSKAZÓWKI BHP

Zawiera cement. Reaguje alkalicznie. Z tego względu należy chronić przed podrażnieniami skóry i oczy.

W przypadku ich kontaktu z zaprawą należy je gruntownie przemywać wodą.

Podrażnienia oczu wymagają pomocy lekarskiej. Należy stosować odpowiednie rękawice ochronne. Chronić przed dziećmi.

Produkt oryginalnie zapakowany i nie otwarty nie działa szkodliwie na człowieka jego środowisko.

Giscode ZP 1 = zawiera cement niskochromianowy

PULAKO
Przedsiębiorstwo Budowlano-Handlowe
31-572 Kraków ul. Dąbska 1A
www.pulako.com.pl

Sekretariat tel. +48 12 410 03 30
sekretariat@pulako.com.pl

Dział Handlowy tel. +48 12 410 03 31
tel. +48 12 411 56 55
tel. +48 12 410 57 21
fax +48 12 410 03 32
biuro@pulako.com.pl

DANE TECHNICZNE WEDŁUG NORMY JAKOŚCI ARDEX

Proporcje mieszania:	Okolo 4,75 l wody: 25 kg proszku, co odpowiada okolo 1 co. wody : 4 co. proszku	
Gęstość nasypowa:	Okolo 1,3 kg/l	
Gęstość świeżej zaprawy:	Okolo 2,0 kg/l	
Zużycie materiału:	Okolo 1,65 kg/m ² przy grubości 1 mm	
Czas pracy (20°C):	Okolo 30 minut po zmieszaniu z wodą	
Możliwość obciążenia ruchem pieszym (20°C):	Po okolo 2 godzinach od wylania	
Gotowość do układania warstw wierzchnich: - okładziny przepuszczalne (20°C) - okładziny nieprzepuszczalne (20°C)	Po okolo 1 dniu do 10 mm po 1 dniu do 30 mm po 3 dniach do 50 mm po 7 dniach	
Wytrzymałość na ściskanie:	Po 1 dniu Po 7 dniach Po 28 dniach	okolo 14,0 N/mm ² okolo 20,0 N/mm ² okolo 38,0 N/mm ²
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu:	Po 1 dniu Po 7 dniach Po 28 dniach	okolo 3,8 N/mm ² okolo 5,8 N/mm ² okolo 9,0 N/mm ²
Twardość mierzona kułką:	Po 1 dniu Po 7 dniach Po 28 dniach	okolo 60,0 N/mm ² okolo 65,0 N/mm ² okolo 90,0 N/mm ²
Odporność na obciążenia skupione (wózki widłowe, krzesła na kółkach):	tak	
Przydatność w systemie ogrzewania podłogowego:	tak	
GISCODE:	ZP1	
EMICODE:	EC1	
Opakowanie:	Worki po 25 kg netto	
Magazynowanie:	W suchych pomieszczeniach, przez okolo 12 miesięcy w oryginalnie zamkniętym opakowaniu.	
Państwowy Zakład Higieny	ATEST Nr 2/B-1311/96	
Produkt zgodny z Aprobataą Techniczną ITB:	AT-15-4207/2000	